

ICS 77.140.60  
H 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4354—2008  
代替 GB/T 4354—1994

GB/T 4354—2008

## 优质碳素钢热轧盘条

Hot rolled quality carbon steel wire rods

中华人民共和国  
国家标准  
优质碳素钢热轧盘条  
GB/T 4354—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2008年11月第一版 2008年11月第一次印刷

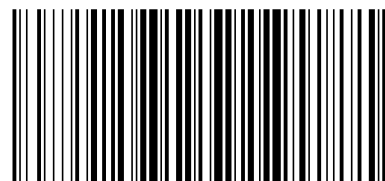
\*

书号:155066·1-34702 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 4354—2008

2008-08-05 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

GB/T 14981 热轧盘条尺寸、外形、重量及允许偏差(GB/T 14981—2004,ISO/DIS 16124,MOD)

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法(GB/T 20066—2006,ISO 14284:1996,IDT)

GB/T 20123 钢铁总碳硫含量的测定高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)(GB/T 20123—2006,ISO 15350:2000,IDT)

YB/T 5293 金属材料 顶锻试验方法

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定原则

### 3 订货内容

按本标准订货的合同应包括下列内容:

- 本标准号;
- 产品名称;
- 钢的牌号;
- 盘条规格及重量;
- 脱碳层组别;
- 其他特殊要求。

### 4 尺寸、外形、重量及允许偏差

4.1 盘条的尺寸、外形及允许偏差应符合 GB/T 14981 的规定,盘条应规整。

4.2 每卷盘条的重量应不小于 1 000 kg,每批允许有 5%的盘数(不足 2 盘的允许有 2 盘)由两根组成,但每根盘条的重量不少于 300 kg,并且有明显标识。

### 5 技术要求

#### 5.1 牌号和化学成分

5.1.1 盘条应采用 GB/T 699 中各牌号钢制造,其化学成分应符合 GB/T 699 的规定。

5.1.2 在钢坯或盘条上取样进行化学分析时,其允许偏差应符合 GB/T 222 的规定。

5.1.3 经供需双方协议并在合同中注明,可供应其他牌号和化学成分的盘条。

#### 5.2 冶炼方法

钢以氧气转炉或电炉冶炼,经供需双方协商也可采用其他方法冶炼。

#### 5.3 交货状态

盘条以热轧状态交货。

#### 5.4 脱碳层

60(60 Mn)钢或 60(60 Mn)钢以上的盘条应进行脱碳层深度检验,盘条一边总脱碳层(铁素体+过渡层)深度应符合表 1 的规定。脱碳层深度级别应在合同中注明,未注明时按表 1 中 II 组要求供货。根据需方要求,30~55 钢及 30 Mn~50Mn 钢盘条可进行脱碳层深度检验,指标由供需双方协议规定。

表 1

| 组别   | 盘条公称直径 $D$ /mm |                  |               |
|------|----------------|------------------|---------------|
|      | $D < 10$       | $10 \leq D < 25$ | $D \geq 25$   |
| I 组  | $\leq 2.0\%D$  | $\leq 1.5\%D$    | $\leq 1.0\%D$ |
| II 组 | $\leq 2.5\%D$  | $\leq 2.0\%D$    |               |

#### 5.5 高倍组织

盘条不应有影响使用的淬火组织存在,若供方在工艺上有保证,可不作检验。

## 前 言

本标准修改采用 JIS G 3506:2004《高碳钢盘条》(英文版)。

本标准根据 JIS G 3506:2004 重新起草,与 JIS G 3506:2004 相比,本标准主要技术差异如下:

——钢的牌号不同,采用 GB/T 699 中的各牌号;

——增加了数值修约的规定。

本标准代替 GB/T 4354—1994《优质碳素钢热轧盘条》,与 GB/T 4354—1994 相比,本标准主要作了如下修改:

——“冶炼方法”中取消原标准中平炉冶炼;

——增加了订货内容条款;

——“技术要求”中将原标准脱碳层深度三组分级改为二组;

——“技术要求”对尺寸、外形、重量规定作了修改;

——“试验方法”中取样数量作了修改;

——增加了数值修约规定。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:马鞍山钢铁股份有限公司、江阴兴澄特种钢铁有限公司、首钢集团有限公司、青岛钢铁有限公司、江苏永钢集团有限公司、安阳钢铁集团有限责任公司、湖南湘潭钢铁集团有限公司、宣化钢铁集团有限责任公司、山东石横特钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:宋强、方拓野、刘玉兰、李国忠、王丽萍、郑世芬、陈华斌、张先轶、唐武峰、李小莉、马立明、刘晓东、王玲君、戴石锋。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 4354—1984、GB/T 4354—1994。